# HIGH DIELECTRIC CONST. CAPACITOR AND MANUFACTURE THEREOF

Publication number: JP2000068455

Publication date: 2000-03-03

Inventor: GARASHI NOBUYUKI Applicant: NIPRON ELECTRIC GO

Classification:

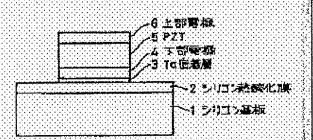
Classification:
International: H01E27/04; H03E21/822; H01E21/8242; H01E27/105; H01E27/108; H01E27/822; H01E27/8242; H01E27/108; H01L27/04; H01L21/822; H01L21/8242; H01L21/8246/

Application number: JP19980232408 19980819 Priority:number(\$):; JP19980232408 19980819

Report a data error here

#### Abstract of JP2000068455

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain a high dielectric const. capacitor, using material other than noble metals for a lower electrode and metal oxide for a dielectric film by forming the lower electrode from WN or W, to which a part or all metal elements contained in a metal oxide film used as the dielectric film are added. SOLUTION: This high dielectric const. capacitor comprises a thermal oxide film 2 formed on the surface of an Si single-crystal (111) plane substrate 1, a Ta film 3 formed thereon as an adhesive layer, a Ti-doped WN film formed via the adhesive layer as a lower. electrode layer 4 of a ferroelectric capacitor, a ferroelectric thin film PZT formed thereon, and a Ti-doped WN film formed on the ferroelectric thin film 6 as an upper layer 7 of the ferroelectric capacitor. Since the capacitor is formed, using PZT, a expensive a noble metal such as Pt or ir is not needed so that a lowcost device can be obtd.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide 

## (19)日本国特許庁 (JP)

21/8242

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2000-68455

(P2000-68455A)

(43)公開日 平成12年3月3日(2000.3.3)

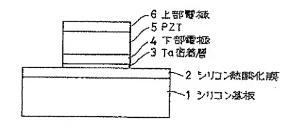
(51) Int.Cl.7		識別記号	FI			テーマコード( <del>参考</del> )
H01L	27/04		HOIL	27/04	С	5F038
	21/822			27/10	651	5F083
	27/108					

		審査請求 有 請求項の数9 OL (全 4 頁)
(21)出顧番号	特廢平10-232408	(71)出版人 000004237 日本電気株式会社
(22)出験日	平成10年8月19日(1998.8.19)	東京都港区芝五丁目7番1号 (72)発明者 五十嵐 信行 東京都港区芝五丁目7番1号 日本電気株 式会社内 (74)代理人 100088812 弁理士 ▲柳▼川 信 Fターム(参考) 5F038 AC05 AC18 DF05 区14 E720
	/	5F083 AD14 GA30 JA40 JA42 PR21 PR22

#### (54) 【発明の名称】 高誘電率キャパシタ及びその製造方法

# (57)【要約】

【課題】 貴金属以外の材料を下部電極とし、金属酸化 物を誘電体膜として用いた高誘電率キャパシタを得る。 【解決手段】 下層電極4として、Pb、TiまたはZ rを添加したWNあるいはW用い、その上にスパッタ法 またはCVD法によりチタン・ジルコニウム酸鉛からな る誘電体膜5を形成する。



#### 【特許讃求の範囲】

【請求項1】 高誘電率の金属酸化膜を誘電体膜として 使用した高誘電率キャパシタであって、前記金属酸化膜 に含まれる金属元素の一部または全てを添加したWNま たはWを下部電極としてなることを特徴とする高誘電率 キャパシタ。

【請求項2】 前記誘電体膜はチタン・ジルコニウム酸 鉛であり、前配下部電極はPb、Ti, Zrの少なくと も一つを添加したWNあるいはWであることを特徴とす る請求項1記載の高誘電率キャパシタ。

【請求項3】 Pb、Ti、Zrの少なくとも一つを添 加したWNあるいはWを用いた上部電極を更に含むこと を特徴とする請求項2記載の高誘軍率キャパシタ。

【請求項4】 前配下部電極は半導体基板上に設けられ ていることを特徴とする請求項1~3いずれか記載の高 誘電率キャパシタ。

【請求項5】 高誘電率の金属酸化膜を誘電体膜として 使用した高誘電率キャパシタの製造方法であって、前記 金属酸化膜に含まれる金属元素の一部または全てを添加 したWNまたはWを下部電極として形成する工程と、前 20 記下部電極上に前記金属酸化膜を誘電体膜として形成す る工程とを含むことを特徴とする高誘電率キャパシタの 製造方法。

【請求項6】 前記誘電体膜はチタン・ジルコニウム酸 鉛であり、前配下部電極はPb, Ti, Zrの少なくと も一つを添加したWNあるいはWであることを特徴とす る請求項5記載の高誘電率キャパシタの製造方法。

【請求項7】 Pb, Ti, Zrの少なくとも一つを添 加したWNあるいはWを用いた上部電極を、前記誘電体 膜上に形成する工程を更に含むことを特徴とする請求項 30 6記載の高誘電率キャパシタの製造方法。

【諸求項8】 前記誘電体膜はCVD法またはスパッタ 法により形成されることを特徴とする證求項5~7いず れか記載の高誘電率キャパシタの製造方法。

【請求項9】 前記下部電極は半導体基板上に形成され ることを特徴とする請求項5~8いずれか記載の高誘電 率キャパシタの製造方法。

# 【発明の詳細な説明】

### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は高誘電率キャバシタ 40 及びその製造方法に関し、特に金属酸化物を誘電体膜と して用いるキャパシタ(蓄電器)及びその製造方法に関 するものである。

#### [0002]

【従来の技術】DRAM (ダイナミックランダムアクセ スメモリ) に用いられる積層型蓄電器は誘電体膜の上下 に電極金属を積層して形成される。大型で大容量の蓄電 器を実現するために、高い誘電率を持つ金属酸化物を用 いることが試みられている。また、この蓄電器は誘電膜

の蓄電器として利用することも可能である。

【0003】従来、このような装置では、貴金属 [ rや Ptを用いた電極金属上に、チタン・ジルコニウム酸鉛 を積層し、さらに上部にIェやPtを用いた電極を形成 する。ここで、IrやPtを下部電極として用いるの は、第一に、従来、PZT (PbZrx Ti<sub>1-x</sub> O<sub>3</sub> ) を成膜する場合に用いられている sol-gel法や、 スパッタ法等においては、IrやPも以外の材料上には 良質のPZ丁膜が成膜できなかったことによる。

10 【〇〇〇4】また、W酸化物が導体であることを利用し て、W下部電極、W酸化物層、スパックによって形成さ れたチタン酸ストロンチウム誘電体層をこの順で積層す る構造を有する蓄電器が提案されている (特開平9-2 52085号公報)。しかし、P2Tは、通常、スパッ タ法では、PtやIr上以外には高品質の膜を形成する ことができない。これは、PZTに含まれるPbおよび その酸化物は蒸気圧が高いためである。特に、電極上に 供給されたPbあるいはその酸化物は付着確率が小さ く、PZT/Pt界面においてPZTの化学的組成のず れを発生し、PZT膜の特性劣化を引き起こす。

【0005】また、誘電体として層状ペロブスカイト材 料を用いる場合には、下部電極層と層状ペロブスカイト 材料の間に、Fe、Ti、Nb、Ta、W、Moからな る群から選択される金属元素の1つを含有する薄膜を備 える強誘電体素子も提案されているが、この場合にも下 部電極が必要であり、Pt、パラジウム、金を用いた構 造が実施例として記載されている(特開平6-2909 84号公報)。

#### [0006]

【発明が解決しようとする課題】従来の蓄電器は、Ir やPt等の貴金属を電極として用いているが、これらの 金属は、微細加工が困難であること、地球上に存在する 量が希少であること、さらには、高価であること等か ら、高集積デバイスへの適用には不適当な材料である。 【0007】本発明は上記従来の欠点を除去すべくなさ れたものであって、その目的とするところは、貴金属以 外の材料を下部電極とし、金属酸化物を誘電体膜として 用いた高誘電率キャパシタ及びその製造方法を提供する ことにある。

#### [0008]

【課題を解決するための手段】本発明によれば、高誘電 率の金属酸化膜を誘電体膜として使用した高誘電率キャ パシタであって、前記金属酸化膜に含まれる金属元素の 一部または全てを添加したWNまたはWを下部電板とし てなることを特徴とする高誘電率キャパシタが得られ

【0009】そして、前記誘電体膜はチタン・ジルコニ ウム酸鉛であり、前記下部電極はPb, Ti, Zrの少 なくとも一つを添加したWNあるいはWであることを特 として強誘電性を有する材料を用いれば、不揮発メモリ 50 徴とする。また、Pb,Ti,Zrの少なくとも一つを

添加したWNあるいはWを用いた上部電極を更に含むこ とを特徴とする。

【0010】本発明によれば、高誘電率の金属酸化膜を 誘電体膜として使用した高誘電率キャパシタの製造方法 であって、前記金属酸化膜に含まれる金属元素の一部ま たは全てを添加したWNまたはWを下部電極として形成 する工程と、前記下部電極上に前記金属酸化膜を誘電体 膜として形成する工程とを含むことを特徴とする高誘電 率キャパシタの製造方法が得られる。

【0011】そして、前記誘電体膜はチタン・ジルコニ 10 ウム酸鉛であり、前記下部電極はPb, Ti, Zrの少 なくとも一つを添加したWNあるいはWであることを特 徴とする。また、Pb、Ti, Zrの少なくとも一つを 添加したWNあるいはWを用いた上部電極を、前記誘電 体膜上に形成する工程を更に含むことを特徴とする。更 に、前記誘電体膜はCVD法またはスパッタ法により形 成されることを特徴とする。

【0012】本発明の原理について、Tiを添加したW Nを用いた下部電極上に、チタン・ジルコニウム酸鉛 (PZT)からなる誘電体膜をスパッタ法により形成す 20 る場合を例にとって説明する。従来、WNあるいはW上 には良質のPZT膜を形成することはできなかった。こ れは、CVDを用いた場合も同様である。これらの成膜 方法で良質の薄膜が形成できなかった理由は、電極表面 で組成比通りに原料原子を付着させることができなかっ たからである。

【0013】これに対し、本発明では、下地電極材料と してWNに微量のTiを含有させた材料を用いる。一般 に、金属表面は、空気中で酸化されるので、上記の材料 を用いることにより、表面にTi酸化物が存在する電極 30 表面を実現する。この電極上には表面のTi酸化物を成 長の核としてPZTの成長が実現する。しかも、スパッ 夕法やCVD法による成長は、低温での成長が可能であ り、WNを酸化してしまうことがない。

【0014】以上の原理は、上述した様に、Tiを添加 したWNを用いた下部電極上にPZT膜を形成する場合 についてであるが、誘電体膜としての金属酸化膜(例え ば、PZT膜)に含まれる金属元素の一部または全て (例えば、PZT膜の場合は、Pb, Ti, Zrの少な くとも一つ)を添加したWNまたはWを電極として使用 40 する場合に、同様に適用され得る。

#### [0015]

【発明の実施の形態】次に、本発明の実施例について図 面を参照して詳細に説明する。図1に示すように、シリ コン単結晶(100)面基板1の表面に膜厚200㎞の

熟酸化膜2が形成され、その上にスパッタ法によって形 成された20nmのTa膜3を接着層として介して、スパ ッタ法により形成された強誘電体キャパシタの下部電極 層4となる膜厚200mmのTi添加WN膜が形成されて いる。この上に、膜厚200nmの強誘電体薄膜PZTが 形成されている。

【0016】強誘電体薄膜6上には、さらに強誘電体キ ャパシタの上部電極層7となる膜厚120mmのTi添加 WN膜が形成されている。ここでは、WN下部電極は、

反応性スパッタにより形成した。WNにを添加するため には、TiチップをWNターゲット上に適当に配置し、 WNと同時にスパッタすることによって、適当な量のT iをWNに添加する。本実施例では、Ti添加量を2% (重量比) とした。PZTの成膜においては、スパッタ 法を用いた。ターゲットはPb1、1Zr0、47Ti 530xを用いた。成膜温度は500℃である。 【0017】このPZT上にメタルマスクを用いて、直

径0.1µmの円形の上部電極を形成する。この試料か らえられた残留分極は20µC/cm²であり、この値 は、例えば、Pt上に形成したPZT薄膜の特性とほぼ

同等である。

【0018】上述の実施例では、Tiを添加したWNを 用いた下部電極上にPZT膜を形成する場合について述 べているが、誘電体膜としての金属酸化膜(例えば、P ZT膜)に含まれる金属元素の一部または全て(例え ば、PZT膜の場合は、Pb, Ti, Zrの少なくとも 一つ)を添加したWNまたはWを電極として使用する場 合にも同様に適用され得るものである。

#### [0019]

【発明の効果】以上詳細に述べたように、本発明によれ ば、WNやW上に良好な特性を有するPZT薄膜を形成 することが可能である。さらに本発明は、PZTを用い たキャパシタを形成するために、PtやIrといった貴 金属を必要としないため廉価なデバイスの量産に寄与す るところが大きい。

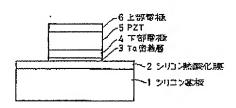
#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施例のキャパシタの断面図である。 【符号の説明】

- 1 シリコン基板
- 2 シリコン熱酸化膜
- 3 Ta密着層
- 4 下部電極
- 5 PZT
- 6 上部電極

(4) 開2000-68455 (P2000-68455A)

[図1]



₹6. 1 =